

**SISTEM PRODUCTION PLANNING CONTROL PADA  
DIVISI STIKER LINE B**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Mata Kuliah Akuntansi**



Oleh :

Alvian Mahdi

202521033

**PROGRAM STUDI AKUNTANSI  
SEKOLAH TINGGI EKONOMI TRI BHAKTI  
BEKASI  
2023**



**HALAMAN PENGESAHAN  
SISTEM PRODUCTION PLANNING CONTROL  
PADADIVISI STIKER LINE B**

**Oleh :**

Alvian Mahdi

202521033

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Mata Kuliah Akuntansi

Telah disetujui oleh Tim Penguji pada tanggal seperti tertera di bawah ini

Bekasi, 28 Juli 2023

**Ketua Penguji**

**Keri Boru Hotang, SE., MAk.  
NIDN : 0427058408**

**Anggota Penguji**

**R Taufik Hidayat., SE., MMSi  
NIDN : 0429116902**

**Ketua Program Studi**

**Yusuf Faisal, SE.I., MAk., M.E  
NIDN : 1005029002**



**PUBLIKASI LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
PERSETUJUAN DARI PERUSAHAAN  
UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIK**

Nama Perusahaan : PT Astra Honda Motor

Alamat : Jl. Laksda Jl. Yos Sudarso No.2, RW.9 Sunter Jaya

Pihak perusahaan dalam hal ini menyetujui untuk mengizinkan penulis dan pihak Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Tri Bhakti, dalam hal hak penulisan nama perusahaan atas laporan praktik kerja lapangan yang berjudul “Sistem Production Planning Control Divisi Stiker Line B”. Mengenai hak penulisan nama perusahaan dan penulis, Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Tri Bhakti berhak untuk menyimpan, memformatkan, mengedit, menyalurkannya serta mempublikasikannya di *website* maupun media lainnya untuk kepentingan akademik dan tidak perlu meminta ijin perusahaan selama tetap mencantumkan nama perusahaan dari penulis laporan praktik kerja lapangan ini.

Perusahaan siap menanggung secara pribadi, dengan tidak melibatkan pihak penulis dan Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Tri Bhakti, semua bentuk tuntutan hukum yang ada atas adanya pelanggaran Hak Cipta dalam laporan praktik kerja lapangan.

Demikian pernyataan ini dibuat dengan sesuai adanya.

Bekasi, Juni 2023

3

PT Astra Honda Motor

LUCAS PRANA SUNARJA  
Human Resources Division Head



## TANDA PERSETUJUAN LPKL/MAGANG

Nama : Alvian Mahdi  
NIM : 202521033  
Jurusan : Akuntansi  
Bidang Studi : S1 Akuntansi  
Judul Laporan : Sistem Production Planning Control  
Pada Divisi Stiker Line B

Laporan tersebut di atas disetujui dan diterima baik sebagai salah satu karya ilmiah mahasiswa yang bersangkutan dalam memenuhi salah satu syarat untuk mendapatkan gelar Sarjana Akuntansi pada Jurusan Akuntansi, STIE Tri Bhakti.

Bekasi, 30 Juni 2023


Mengetahui,

Ketua Program Studi Akuntansi



**Yusuf Faisal., SE.L., M.Ak., M.E**  
**NIDN : 1005029002**

Dosen Pembimbing



**R. Taufik Hidayat., SE., MMSi**  
**NIDN : 0429116902**



## **SURAT PERNYATAAN KEASLIAN KARYA TULIS PROGRAM STUDI S1 AKUNTANSI**

Dengan ini saya menyatakan bahwa :

1. Karya tulis saya, Laporan Praktik Kerja Magang ini, adalah asli dan belum pernah diajukan untuk mendapatkan gelar akademik Sarjana Akuntansi di STIE Tri Bhakti maupun di perguruan tinggi lainnya.
2. Karya tulis ini murni gagasan, rumusan dan penelitian saya sendiri, tanpa bantuan pihak lain kecuali arahan dosen pembimbing dan penguji.
3. Dalam karya tulis ini tidak terdapat karya atau pendapat yang ditulis atau dipublikasikan orang lain, kecuali secara tertulis dengan jelas dicantumkan dalam daftar pustaka.
4. Pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya dan apabila di kemudian hari terdapat penyimpangan dan ketidakbenaran dalam pernyataan ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademik berupa gelar yang telah diperoleh karya tulis ini, serta sanksi lainnya sesuai dengan norma yang berlaku di perguruan tinggi ini.

Bekasi, 29 Juli 2023

Yang membuat pernyataan

Alvian Mahdi

## ABSTRAK

Perkembangan bisnis di Indonesia saat ini sangat pesat terlihat dari banyaknya usaha yang mulai berkembang, terutama di sektor perusahaan manufaktur. Setiap perusahaan, baik itu perusahaan dagang, perusahaan jasa maupun perusahaan manufaktur, selalu melakukan berbagai kegiatan dan kegiatan yang paling utama adalah kegiatan produksi. Pelaksanaan Praktik Kerja Magang ini dilaksanakan pada tanggal 01 April 2023 sampai dengan 30 Juni 2023 di PT Astra Honda Motor, Jl. Yos Sudarso, Sunter, Jakarta Utara. Tujuan Praktik Kerja Magang ini dilakukan yaitu untuk mengetahui bagaimana alur produksi dan Production Planning Control (PPC) pada Divisi Stiker Line B. Produksi merupakan bagian dari kegiatan ekonomi yang melibatkan pembuatan, penciptaan, dan penghasilan barang atau jasa. Secara teknis, produksi melibatkan proses transformasi *input* (Bahan mentah) menjadi *output* (Produk jadi). Tiap sektor industri memiliki alur produksi didalam deretan metode pengolahan bahan mentah sampai menjadi produk akhir. Selama Penulis melaksanakan kegiatan magang, terdapat beberapa kendala. Seperti bahan baku part body reject (tidak sesuai dengan kualitas yang telah ditentukan oleh Operational Standart (OS) perusahaan) dan pengiriman bahan baku part body yang tergolong tidak konsisten. Sehingga meleset dari target yang telah ditentukan, baik target waktu pengerjaan, target unit produksi, maupun biaya produksi.

**Kata Kunci :** *Sistem Produksi, Proses Produksi, Production Planning Control*

## **ABSTRACT**

*The development of business in Indonesia is currently very rapid as can be seen from the many businesses that are starting to develop, especially in the manufacturing sector. Every company, be it a trading company, a service company or a manufacturing company, always carries out various activities and the main activity is production. The Internship Practice will be held from 01 April 2023 to 30 June 2023 at PT Astra Honda Motor, Jl. Yos Sudarso, Sunter, North Jakarta. The purpose of this Internship is to find out how the production flow and Production Planning Control (PPC) work in the Line B Sticker Division. Production is part of economic activity that involves the manufacture, creation and production of goods or services. Technically, production involves the process of transforming inputs (raw materials) into outputs (finished products). Each industrial sector has a production line in a row of processing methods for raw materials to become final products. While the author carried out the internship activities, there were several obstacles. Such as rejected body part raw materials (not in accordance with the quality specified by the company's Operational Standards (OS)) and inconsistent delivery of body part raw materials. So that it misses the predetermined target, both the processing time target, production unit targets, and production costs.*

**Keywords:** *Production System, Production Process, Production Planning Control*

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT yang atas rahmat-Nyadan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan dengan judul **“Sistem Production Planning Control Pada Divisi Stiker Line B”**. Adapun maksud penyusunan Laporan Magang ini adalah sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Ahli Madya jenjang pendidikan Sarjana Strata 1 (S1) Akuntansi.

Penulis menyadari bahwa dalam menyelesaikan karya ilmiah ini tidak terlepas dari dukungan dan bimbingan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis menyampaikan rasa hormat dan terima kasih kepada pihak-pihak yang memberikan semangat dan bantuan kepada :

1. Bapak Drs. Widayatmoko, MM., M.Ikom selaku ketua STIE Tri Bhakti.
2. Bapak Yusuf Faisal, SE.I., M.Ak selaku ketua program studi akuntansi di STIE Tri Bhakti.
3. Bapak R.Taufik Hidayat., SE., MMSi selaku dosen pembimbing yang telah meluangkan waktu untuk memberikan petunjuk kepada penulis dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan.
4. Bapak/Ibu Dosen STIE Tri Bhakti yang telah memberikan ilmu praktik dan teori selama masa perkuliahan di STIE Tri Bhakti.
5. PT Astra Honda Motor yang telah banyak membantu dan memberikan bimbingan selama melaksanakan Praktik Magang dan juga membantu dalam usaha memperoleh data yang diperlukan.
6. Teristimewa kedua orang tua tercinta yang telah memberikan dukungan material dan moral, sehingga bersemangat untuk menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan ini.
7. Elok Mely Miskiyah selaku pacar saya yang telah menjadikan hari-hari menjadi lebih berwarna, serta banyak membantu dalam mengerjakan laporan magang ini.
8. Seluruh teman dan sahabat mahasiswa/i program studi Akuntansi dan Manajemen STIE Tri Bhakti yang memberikan dukungan kepada penulis untuk selalu semangat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan.
9. Kepada semua teman-teman penulis yang tidak bisa disebutkan namanya satu per satu, yang telah memberikan dukungan serta semangat kepada penulis, sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini.



# DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
PUBLIKASI LAPORAN PRAKTIK KERJA MAGANG PERSETUJUAN DARI PERUSAHAAN UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIK.....	iii
TANDA PERSETUJUAN LPKL/MAGANG .....	v
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN KARYA TULIS .....	vi
ABSTRAK.....	vii
ABSTRACT.....	viii
KATA PENGANTAR .....	ix
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR GAMBAR .....	xiv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	4
1.3 Tujuan, Manfaat, dan Waktu Periode Magang.....	4
1.4 Teori Relavan.....	5
1.5 Metode Penelitian .....	8
BAB II GAMBARAN UMUM .....	10
2.1 Profil Perusahaan .....	10
2.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	11
2.3 Struktur Organisasi .....	11
2.4 Tugas dan Tanggung Jawab.....	12
BAB III URAIAN DESKRIPSI TUGAS DAN PEMBAHASAN .....	13
3.1 Tempat dan Waktu Periode Magang.....	13
3.2 Uraian Deskripsi Tugas.....	13
3.3 Pembahasan Sistem.....	14
3.3.1 Alur Produksi Divisi Stiker Line B.....	14
3.3.2 Produksi Planning Control.....	15
3.3.3 Peralatan dan Perlengkapan Produksi .....	17
3.4 Temuan Kendala .....	21
3.5 Cara Mengatasi Kendala.....	22
BAB IV KESIMPULAN .....	23

4.1	Kesimpulan .....	23
4.2	Saran .....	24
	DAFTAR PUSTAKA .....	25
	LAMPIRAN.....	26

## DAFTAR TABEL

<i>Table 1. Jadwal Hari Kerja</i> .....	13
<i>Table 2. Target Produksi</i> .....	15

## DAFTAR GAMBAR

<i>Gambar 1. Proses Produksi</i> .....	6
<i>Gambar 2. Struktur Organisasi</i> .....	11
<i>Gambar 3. Part Body</i> .....	16
<i>Gambar 4. Cover Samping Body</i> .....	16
<i>Gambar 5. Baut</i> .....	16
<i>Gambar 6. Nut Spring</i> .....	17
<i>Gambar 7. Stiker</i> .....	17
<i>Gambar 8. Screwdriver</i> .....	17
<i>Gambar 9. Kuas Stiker</i> .....	18
<i>Gambar 10. Kanebo</i> .....	18
<i>Gambar 11. Magnet</i> .....	18
<i>Gambar 12. Earplug</i> .....	18
<i>Gambar 13. Sarung Tangan</i> .....	19
<i>Gambar 14. Apron Celemek</i> .....	19
<i>Gambar 15. Box Bahan Baku</i> .....	19
<i>Gambar 16. Tempat Sampah</i> .....	20
<i>Gambar 17. Tempat Planning Produksi</i> .....	21

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran I Surat Keterangan Praktik Kerja Magang Dari Kampus .....	26
Lampiran II Laporan Mingguan Magang.....	27
Lampiran III Daftar Riwayat Hidup.....	31
Lampiran IV Surat Keterangan Praktik Kerja Magang .....	32
Lampiran V Lokasi Praktik Kerja Magang.....	33
Lampiran VI Aplikasi Absensi Harian Karyawan .....	34
Lampiran VII Absensi Masuk Dan Keluar Karyawan.....	35
Lampiran VIII Dokumentasi Kegiatan Praktik Kerja Magang.....	36
Lampiran IX Produk Motor PT Astra Honda Motor .....	37
Lampiran X Kartu Bimbingan Kosultasi Magang .....	38
Lampiran XI Laporan Penilaian Pelaksana Program Magang.....	39