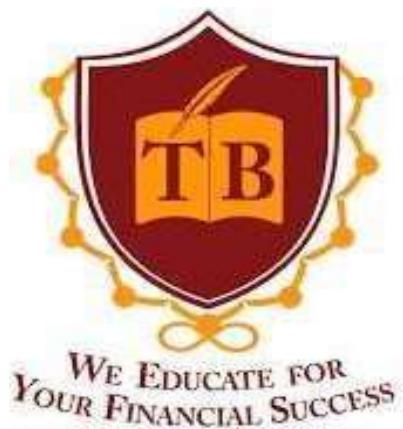


SIKLUS SISTEM PRODUKS
PT INDONESIA EPSON INDUSTRY
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Mata Kuliah



Oleh :

Aprilia Nur Agnia

202521024

PROGRAM STUDI AKUNTANSI
SEKOLAH TINGGI ILMU EKONOMI TRI BHAKTI
BEKASI
2023

HALAMAN PENGESAHAN
SIKLUS SISTEM PRODUKSI
PT INDONESIA EPSON INDUSTRY

Oleh :

Aprilia Nur Agnia

202521024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Ahli Madya
Jenjang Pendidikan Sarjana Strata 1 (S1) Akuntansi.

Telah disetujui oleh Tim Penguji pada tanggal seperti tertera di bawah ini

Bekasi, 30 Juni 2023



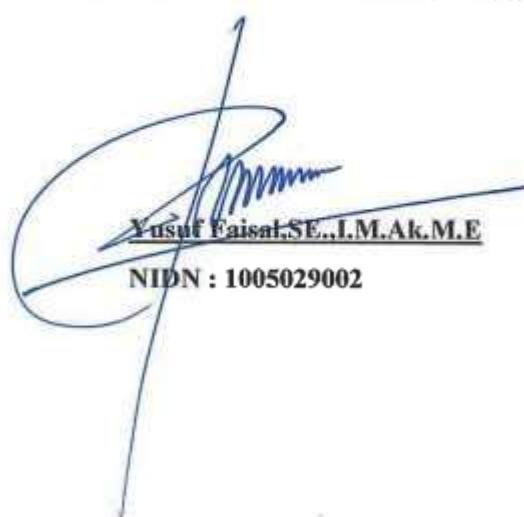
Egi Gumala Sapri, SE., M.Ak

NIDN : 1024108802



Lembah Dewi Andini, SE., M.Ak.Ak.CA.

NIDN : 0407099003



Yusuf Faisal, SE., I.M.Ak.M.E

NIDN : 1005029002



TANDA PERSETUJUAN LPKL/MAGANG

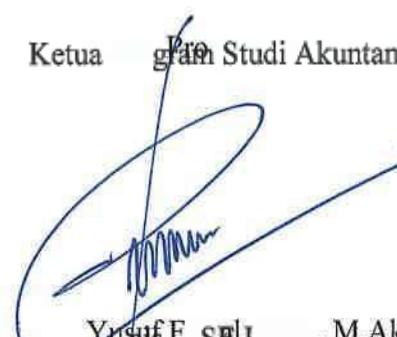
Nama : Aprilia Nur Agnia
NIM : 202521024
Jurusan : Akuntansi
Bidang Studi : S1 Akuntansi
Judul Laporan : Siklus Sistem Produksi PT. Indonesia Industry

Laporan tersebut di atas disetujui dan diterima baik sebagai salah satu karya ilmiah mahasiswa yang bersangkutan dalam memenuhi salah satu syarat untuk mendapatkan gelar Sarjana Akuntansi pada Jurusan Akuntansi, STIE Tri Bhakti.

Bekasi, 30 Juni 2023

Mengetahui,

Ketua Program Studi Akuntansi


Yusuf F. Selvi, M.Ak
NIDN: 05029002

Dosen Pembimbing


Lembah Dewi Andini, SE., Mak., Ak., CA
NIDN : 0407099003

SURAT PERNYATAAN KEASLIAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN/ MAGANG
PROGRAM STUDI S1 AKUNTANSI

Dengan ini saya menyatakan bahwa :

1. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, adalah asli.
2. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini murni gagasan, rumusan dan penelitian saya sendiri, tanpa bantuan pihak lain kecuali arahan dari dosen pembimbing dab penguji.
3. Dalam Laporan Praktik Kerja Lapangan ini terdapat karya atau pendapat yang ditulis atau dipublikasi orang lain, kecuali secara tertulis dengan jelas dicantumkan sebagai acuan dalam naskah dengan disebutkan nama pengarang dan dicantumkan dalam daftar pustaka.
4. Pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya dan apabila di kemudian hari terdapat penyimpangan dan ketidakbenaran dalam pernyataan ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademik serta sanksi lainnya sesuai dengan norma yang berlaku di perguruan tinggi ini.

ABSTRAK

Pada dunia industri, proses produksi adalah hal yang tidak bisa dilepaskan. Maka dari itu, sudah jadi keharusan semua pelaku bisnis untuk dapat memastikannya berjalan dengan baik agar bisa mendapatkan keuntungan yang optimal. Untuk dapat menjalankan kegiatan perusahaan tersebut, perusahaan memerlukan sistem, dengan adanya sistem ini diharapkan dapat tercipta jaringan prosedur yang terintegrasi demi kelancaran operasional perusahaan. Tanpa adanya sistem, perusahaan tidak akan mampu menghasilkan suatu produk atau layanan jasa secara maksimal. Pelaksanaan praktik kerja lapangan ini dilaksanakan pada tanggal 25 April – 25 Juni 2023 di PT. Indonesia Epson Industry Industrial Park Lot 4E, Jl. Cisokan Raya, Sukaresmi, Cikarang Selatan. Tujuan praktik kerja lapangan ini dilakukan yaitu untuk mengetahui bagaimana siklus sistem produksi pada PT. Indonesia Epson Industry. Sistem adalah bagian atau elemen dari organisasi atau intuisi yang saling berhubungan dan bekerja sama untuk mencapai tujuan. Produksi adalah proses pengolahan mulai dari *raw material*, *work in process* sampai *finished good product* yang mempunyai nilai tambah. Sistem produksi adalah kegiatan mengubah *input* menjadi *output* yang memberikan nilai tambah dimana *output* yang dihasilkan diharapkan bermutu baik, harga murah, jumlah tepat, waktu penyerahan tepat. Selama penulis melaksanakan praktik kerja lapangan penulis belajar mengenai sistem produksi yang diterapkan di PT. Indonesia Epson Industry. Sistem produksi yang diterapkan di PT. Indonesia Epson Industry dijalankan dengan cukup baik. Semua proses produksi yang dilakukan mengikuti sistem yang ditentukan oleh manajer perusahaan. Gambaran sistem yang digunakan dapat dilihat pada gambar flowchart mengenai alur produksi dari mulai ditentukan planning sampai produk selesai packing. Tahap printing merupakan tahap penentu produk, pada tahap ini ada dua kemungkinan ada produk NG dan produk OK. Produk NG akan dibawa ke repair dan dikembalikan ke line produksi pada saat telah ditemukan penyebabnya sedangkan produk OK langsung lanjut proses selanjutnya.

Kata kunci : Produksi, Sistem Produksi

ABSTRACT

In the industrial world, the production process is something that cannot be separated. Therefore, it is imperative for all business people to be able to ensure that it runs well in order to get optimal profits. To be able to carry out the company's activities, the company needs a system, with this system it is hoped that an integrated network of procedures will be created for the smooth operation of the company. Without a system, the company will not be able to produce a product or service to the fullest. This field work practice was carried out on April 25 – June 25 2023 at PT. Indonesia Epson Industry Industrial Park Lot 4E, Jl. Cisokan Raya, Sukaresmi, South Cikarang. The purpose of this field work practice is to find out how the production system cycle at PT. Indonesia Epson Industry. A system is a part or element of an organization or organization that is interconnected and works together to achieve a goal. Production is a processing process starting from raw materials, work in process to finished good products that have added value. The production system is the activity of converting inputs into outputs that provide added value where the resulting output is expected to be of good quality, low price, right amount, right time of delivery. As long as the writer carries out field work practices, During the writer carrying out field work practices the writer learned about the production system applied at PT. Indonesia Epson Industry. The production system applied at PT. Indonesia Epson Industry is running quite well. All production processes are carried out following a system determined by the company manager. An overview of the system used can be seen in the flowchart image regarding the production flow from the start of planning until the product is finished packing. The printing stage is the product determining stage, at this stage there are two possibilities: NG products and OK products. NG products will be taken to repair and returned to the production line when the cause has been found, while OK products will immediately proceed to the next process.

Keywords : Production, Producting System

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa atas berkat, kasih karunia, dan penyertaan-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan dengan judul “**Siklus Sistem Produksi PT. Indonesia Epson Industry**” yang merupakan syarat untuk memenuhi salah satu tugas akademik.

Pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada pihak- pihak yang telah membantu dan membimbing penulis dalam melaksanakan PKL dan menyusun Laporan Praktik Kerja Lapangan ini kepada :

1. Bapak Drs. Widayatmoko, MM., M.Ikom selaku ketua STIE Tri Bhakti.
2. Bapak Yusuf Faisal, SE.I., M.Ak selaku ketua program studi akuntansi di STIE Tri Bhakti.
3. Ibu Lembah Dewi Andini, SE., M.aK selaku dosen pembimbing yang telah meluangkan waktu untuk memberikan petunjuk kepada penulis dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan.
4. Bapak maupun Ibu Dosen STIE Tri Bhakti yang telah memberikan ilmu praktik dan teori selama masa perkuliahan di STIE Tri Bhakti.
5. Leader – Leader di PT. Indonesia Epson Industry yang telah banyak membantu dan memberikan bimbingan selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dan juga membantu dalam usaha memperoleh data yang diperlukan.
6. PT. Indonesia Epson Industry yang telah menerima saya untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
7. Orang tua tercinta yang telah memberikan dukungan material dan moral, sehingga bersemangat untuk menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan ini.
8. Seluruh teman dan sahabat mahasiswa/i program studi Akuntansi dan Manajemen STIE Tri Bhakti yang memberikan dukungan kepada penulis untuk selalu semangat untuk menyelesaikan Laporan Praktik

Kerja Lapangan.

9. Kepada semua teman-teman penulis yang tidak bisa disebutkan namanya satu per satu, yang telah memberikan dukungan serta semangat kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini.
10. Seluruh teman di PT. Indonesia Epson Industry yang telah membantu dan memberikan dukungan kepada penulis untuk selalu semangat untuk menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan.

Penulis berharap semoga Allah SWT berkenan membalas segala kebaikan semua pihak yang telah membantu. Atas segala kekurangan dalam penulisan laporan praktik kerja lapangan ini, penulis membuka diri terhadap kritik dan saran yang membangun demi penyempurnaan laporan praktik kerja lapangan ini dan semoga dapat bermanfaat bagi pihak – pihak yang berkepentingan.

DAFTAR ISI

| | |
|---|-------------|
| HALAMAN PENGESAHAN | ii |
| TANDA PERSETUJUAN LPKL/MAGANG | iii |
| ABSTRAK..... | v |
| ABSTRACT | vi |
| KATA PENGANTAR..... | vii |
| DAFTAR ISI..... | ix |
| DAFTAR GAMBAR..... | xi |
| DAFTAR TABEL..... | xii |
| DAFTAR LAMPIRAN | xiii |
| BAB I PENDAHULUAN..... | 1 |
| 1.1 Latar Belakang | 1 |
| 1.2 Rumusan Masalah | 4 |
| 1.3 Tujuan Praktek Kerja Lapangan. | 4 |
| 1.4 Manfaat Praktek Kerja Lapangan. | 4 |
| 1.5 Teori Relevan | 5 |
| 1.6 Metode Praktek Kerja Lapangan. | 8 |
| BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN | 9 |
| 2.1 Profil PT Indonesia Epson Industry | 9 |
| 2.2 Sejarah PT. Indonesia Epson Industry..... | 10 |
| 2.3 Visi dan Misi PT. Indonesia Epson Industry | 11 |
| 2.4 Sistem gaji atau pengupahan | 12 |
| 2.5 Fasilitas dan sarana prasarana..... | 12 |
| 2.6 Kegiatan Operasional | 13 |
| 2.7 Kegiatan Proses Produksi | 18 |
| 2.8 Struktur Organisasi..... | 19 |
| 2.9 Pengaturan Jam Kerja | 20 |
| BAB III URAIAN DESKRIPSI TUGAS DAN PEMBAHASAN..... | 22 |
| 3.1 Tempat dan Waktu Magang | 22 |
| 3.2 Uraian Deskripsi Tugas..... | 22 |
| 3.3 Flowchart Siklus Produksi | 24 |
| 3.4 Pembahasan | 26 |

| | |
|----------------------------|-----------|
| BAB IV PENUTUP..... | 27 |
| 4.1 Kesimpulan..... | 27 |
| 4.2 Saran | 28 |
| DAFTAR PUSTAKA..... | 29 |
| LAMPIRAN..... | 30 |
| Lampiran 1 | 31 |
| Lampiran 2 | 32 |
| Lampiran 3 | 35 |
| Lampiran 4 | 36 |
| Lampiran 5 | 37 |
| Lampiran 6 | 38 |
| Lampiran 7 | 39 |

DAFTAR GAMBAR

| | |
|-------------------|----|
| Gambar 2. 1 | 9 |
| Gambar 2. 2 | 18 |
| Gambar 2. 3 | 19 |

DAFTAR TABEL

| | |
|------------------------|-----------|
| Tabel 3.1 | 20 |
| Tabel 3.2 | 20 |
| Tabel 3.3 | 21 |
| Tabel 4.1 | 22 |

DAFTAR LAMPIRAN

| | |
|--|----|
| Lampiran 1 Daftar Riwayat Hidup | 31 |
| Lampiran 2 Daftar Kegiatan Praktik Kerja Lapangan. | 32 |
| Lampiran 3 Penilaian Pelaksanaann magang | 35 |
| Lampiran 4 Surat Keterangan Praktik Kerja Lapangan Dari Kampus | 36 |
| Lampiran 5 Kartu Konsultasi Praktik Kerja Lapangan | 37 |
| Lampiran 6 Dokumentasi Kegiatan Magang..... | 39 |
| Lampiran 7 Surat Balasan Dari Perusahaan. | 39 |